

附件

## 内蒙古自治区知识产权保护中心 专利预审服务分类号表

2024年，内蒙古自治区知识产权保护中心请求调整生物和新材料产业预审服务分类号。经核定，内蒙古自治区知识产权保护中心的专利预审服务分类号确定为：属于生物和新材料产业领域的共155个国际专利分类（IPC）主分类小类和25个洛迦诺小类。具体如下：

### 一、IPC 分类号（共 155 个）

#### ➤ 生物产业

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
1	A61P	化合物或药物制剂的特定治疗活性〔7〕 化合物或药物制剂的特定治疗活性〔7〕	新增
2	B01L	通用化学或物理实验室设备	新增
3	B05B	喷射装置；雾化装置；喷嘴（有喷嘴的喷射混合机入 B01F25/72）（用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D）	新增
4	C12C	啤酒；通过发酵制备啤酒（通过贮藏进行陈酿或催熟入 C12H1/22；发酵后降低酒精含量的方法入 C12H 3/00；发酵后提高酒精含量的方法入 C12H 6/00；酒桶、琵琶桶或类似的通气设备入 C12L 9/00）；啤酒用麦芽的制备；啤酒用酒花的制备。	新增

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
5	D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（为生产纤维或长丝而对天然纤维或长丝原料进行的机械处理入 D01B）	新增
6	D04B	针织	新增
7	D03D	机织织物；织造方法；织机	新增
8	D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长	新增
9	D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色	新增
10	G16B	生物信息学，例如特别适用于计算分子生物学中的遗传或蛋白质相关数据处理的信息与通信技术	新增
11	A01B	农业或林业的整地；一般农业机械或农具的部件、零件或附件（用于播种、种植或施厩肥的开挖沟穴或覆盖沟穴入 A01C5/00；收获根作物的机械入 A01D；可变换成整地设备或能够整地的割草机入 A01D42/04；与整地机具联合的割草机入 A01D43/12；工程目的的整地入 E01, E02, E21）	原有
12	A01C	种植；播种；施肥（农业机械或农具的部件、零件或附件一般入 A01B51/00 至 A01B75/00）	原有
13	A01D	收获；割草	原有
14	A01F	脱粒（联合收割机入 A01D 41/00）；禾秆、干草或类似物的打捆；将禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具；禾秆、干草或类似物的切碎；农业或园艺产品的储藏（与收割有关的制作或设置堆垛的设备入 A01D 85/00）	原有
15	A01G	园艺；蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培；林业；浇水（水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00；繁殖单细胞藻类入 C12N1/12）	原有
16	A01H	新植物或获得新植物的方法；通过组织培养技术的植物再生	原有
17	A01J	乳制品的加工（化学物质见小类 A23C）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
18	A01K	畜牧业；养鸟业；养蜂业；养鱼业；捕鱼业；饲养或养殖其他类不包含的动物；动物的新品种	原有
19	A01M	动物的捕捉、诱捕或惊吓（用于捕捉蜂群或捕获雄蜂的器具入 A01K57/00；捕鱼入 A01K 69/00 至 A01K 97/00；生物杀灭剂、害虫驱避剂或引诱剂入 A01N）；消灭有害动物或有害植物用的装置	原有
20	A01N	人体、动植物体或其局部的保存（食品或粮食的保存入 A23）；杀生剂，例如作为消毒剂，作为农药或作为除草剂（杀灭或防止不期望生物体的生长或繁殖的医用、牙科用或梳妆用的配制品入 A61K）；害虫驱避剂或引诱剂；植物生长调节剂	原有
21	A23C	乳制品，如奶、黄油、干酪；奶或干酪的代用品；其制备（从食料中取得食用蛋白质组合物入 A23J1/00）	原有
22	A23D	食用油或脂肪，例如人造奶油、松酥油脂、烹调用油（获得、精制、保存入 C11B, C11C；氢化入 C11C 3/12）	原有
23	A23F	咖啡；茶；其代用品；它们的制造、配制或泡制	原有
24	A23G	可可；可可制品，例如巧克力；可可或可可制品的代用品；糖食；口香糖；冰淇淋；其制备	原有
25	A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法	原有
26	A23L	不包含在 A21D 或 A23B 至 A23J 小类中的食品、食料或非酒精饮料；它们的制备或处理，例如烹调、营养品质的改进、物理处理（不能为小类完全包含的成型或加工入 A23P）；食品或食料的一般保存（用于烘焙的面粉或面团的保存入 A21D）	原有
27	A23N	其他类不包含的处理大量收获的水果、蔬菜或花球茎的机械或装置；大量蔬菜或水果的去皮；制备牲畜饲料装置（切割草类或饲料机械入 A01F 29/00；碎裂，例如切碎入 B02C；切断，例如切割、割裂、切片入 B26B, B26D）	原有
28	A24B	吸烟或嚼烟的制造或制备；烟草；鼻烟	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
29	A24D	雪茄烟；纸烟；烟油滤芯；雪茄烟或纸烟的烟嘴；烟油滤芯或烟嘴的制造	原有
30	A61B	诊断；外科；鉴定（分析生物材料入 G01N，如 G01N 33/48）	原有
31	A61C	牙科；口腔或牙齿卫生的装置或方法（不带驱动的牙刷入 A46B；牙科制品入 A61K 6/00；清洁牙齿或口腔的配制品入 A61K 8/00，A61Q 11/00）	原有
32	A61D	兽医用仪器、器械、工具或方法	原有
33	A61F	可植入血管内的滤器；假体；为人体管状结构提供开口、或防止其塌陷的装置，例如支架；整形外科、护理或避孕装置；热敷；眼或耳的治疗或保护；绷带、敷料或吸收垫；急救箱（假牙入 A61C）	原有
34	A61G	专门适用于病人或残疾人的运输工具、专用运输工具或起居设施（辅助病人或残疾人步行的器具入 A61H3/00）；手术台或手术椅子；牙科椅子；丧葬用具（尸体防腐剂 A01N 1/00）	原有
35	A61H	理疗装置，例如用于寻找或刺激体内反射点的装置；人工呼吸；按摩；用于特殊治疗或保健目的或人体特殊部位的洗浴装置（电疗法、磁疗法、放射疗法、超声疗法入 A61N）	原有
36	A61J	专用于医学或医药目的的容器；专用于把药品制成特殊的物理或服用形式的装置或方法；喂饲食物或口服药物的器具；婴儿橡皮奶头；收集唾液的器具	原有
37	A61K	医用、牙科用或梳妆用的配制品（专门适用于将药品制成特殊的物理或服用形式的装置或方法 A61J 3/00；空气除臭，消毒或灭菌，或者绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面，或材料的使用入 A61L；肥皂组合物入 C11D）	原有

38	A61L	材料或消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料（以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N；食物或食品的保存，如灭菌入 A23；医药、牙科或梳妆用的配制品入 A61K）	原有
39	A61M	将介质输入人体内或输到人体上的器械（将介质输入动物体内或输入到动物体上的器械入 A61D7/00；用于插入棉塞的装置入 A61F13/26；喂饲食物或口服药物用的器具入 A61J；用于收集、贮存或输注血液或医用液体的容器入 A61J1/05）；为转移人体介质或为从人体内取出介质的器械（外科用的入 A61B，外科用品的化学方面入 A61L；将磁性元件放入体内进行磁疗的入 A61N2/10）；用于产生或结束睡眠或昏迷的器械	原有
40	A63B	体育锻炼、体操、游泳、爬山或击剑用的器械；球类；训练器械（被动锻炼、按摩用装置入 A61H）	原有
41	B01F	混合，例如，溶解、乳化、分散（混合颜料入 B44D3/06）	原有
42	B02B	碾磨谷物的准备；靠加工表壳将谷粒精制为商品（直接由谷物制成生面团入 A21C；谷物的保存或消毒入 A23B；果品的清浄入 A23N；麦芽的制备入 C12C）	原有
43	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）	原有
44	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件	
45	B65F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除（消毒垃圾入 A61L；垃圾破碎机入 B02C；分拣垃圾入 B03B, B07B；运输垃圾容器的手推车入 B62B；麻袋夹持器入 B65B 67/00；将垃圾转化成肥料入 C05F；将垃圾转化成固体燃料入 C10L；污水管，污水井入 E03F；建筑物内清除垃圾的配置入 E04F 17/10；垃圾焚化炉入 F23G）	原有
46	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D 3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入 B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F；放射性废液的处理入 G21F 9/04）	原有
47	C05F	不包含在 C05B、C05C 小类中的有机肥料，如用废物或垃圾制成的肥料	原有
48	C05G	分属于 C05 大类下各小类中肥料的混合物；由一种或多种肥料与无特殊肥效的添加剂组分的混合物（含有加入细菌培养物、菌丝或类似物的有机肥料入 C05F11/08；含植物维生素或激素的有机肥料入 C05F11/10）；以形状为特征的肥料	原有
49	C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入 C08；有机化合物的电解或电泳生产入 C25B 3/00, C25B 7/00）	原有
50	C07D	杂环化合物（高分子化合物入 C08）	原有
51	C07H	糖类；及其衍生物；核苷；核苷酸；核酸（糖醛酸或糖质酸的衍生物入 C07C、C07D；糖醛酸、糖质酸入 C07C 59/105, C07C 59/285；氰醇类入 C07C 255/16；烯糖类入 C07D；未知结构的化合物入 C07G；多糖类，有关的衍生物入 C08B；有关基因工程的 DNA 或 RNA，载体，例如质粒，或它们的分离、制备或纯化入 C12N 15/00；制糖工业入 C13）	原有
52	C07K	肽（含有 $\beta$ -内酰胺的肽入 C07D；在分子中除了形成身的肽环外不含有任何其他肽键的环状二肽，如喉嗪-2, 5-二酮入 C07D；环肽型麦角生物碱入 C07D 519/02；单细胞蛋白质、酶入 C12N；获得肽的基因工程方法入 C12N 15/00）	原有
53	C08B	多糖类；其衍生物（含少于 6 个相互以配糖连接的糖	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		键基团的多糖入 C07H; 发酵或用酶方法入 C12P 19/00; 纤维素生产入 D21)	
54	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物(由低碳烃制造液态烃混合物, 例如通过齐聚作用入 C10G 50/00; 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P; 含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M 14/00)	原有
55	C08L	高分子化合物的组合物(基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G; 人造丝或纤维入 D01F; 织物处理的配方入 D06)	原有
56	C10J	由固态含碳物料通过包含氧气或蒸汽的部分氧化工艺生产含有一氧化碳和氢气的气体(矿物地下汽化入 E21B 43/295); 空气或其他气体的增碳	原有
57	C10L	不包含在其他类目中的燃料; 天然气; 不包含在 C10G 或 C10K 小类中的方法得到的合成天然气; 液化石油气; 在燃料或火中使用添加剂; 引火物	原有
58	C11B	生产, 例如通过压榨原材料或从废料中萃取, 精制或保藏脂、脂肪物质例如羊毛脂、脂油或蜡; 香精油; 香料(干性油入 C09F)	原有
59	C12G	葡萄酒; 其制备; 酒精饮料(啤酒入 C12C); 不包含在小类 C12C 或 C12H 中的酒精饮料的制备。	原有
60	C12M	酶学或微生物学装置(粪肥的发酵装置入 A01C 3/02; 人或动物的活体部分的保存入 A01N 1/02; 啤酒酿造装置入 C12C; 果汁酒的发酵装置入 C12G; 制醋装置入 C12J 1/10)	原有
61	C12N	微生物或酶; 其组合物; 繁殖、保藏或维持微生物; 变异或遗传工程; 培养基(微生物学的试验介质入 C12Q1/00)。	原有
62	C12P	发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体	原有
63	C12Q	包含酶、核酸或微生物的测定或检验方法(免疫检测入 G01N33/53); 其所用的组合物或试纸; 这种组合物的制备方法; 在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制	原有
64	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料(除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q)	原有
65	G16H	医疗保健信息学, 即专门用于处置或处理医疗或健康数据的信息和通信技术	原有

➤ 新材料产业

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
66	B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（分离同位素入 B01D59/00）（磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入 B03B, B07B）	新增
67	B26D	切割；用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件（用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；手持切割工具入 B26B）	新增
68	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣的成型；含有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B）	新增
69	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P）	新增
70	C09G	抛光组合物（虫胶清漆入 C09F11/00）；滑雪履蜡	新增
71	C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入 C22B1/00）	新增
72	C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入 C21D）	新增
73	E01C	道路、体育场或类似工程的修建或其铺面；修建和修复用的机械和附属工具	新增
74	E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷（基础入 E02D）〔4〕	新增
75	E21F	矿井或隧道中或其自身的安全装置，运输、充填、救护、通风或排水	新增



76	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入F02M；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）	新增
77	F27B	一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉；开式烧结设备或类似设备	新增
78	F03D	风力发动机	新增
79	H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置	新增
80	H02S	由红外线辐射、可见光或紫外光转换产生电能，如使用光伏(PV)模块（从放射性源获取电能入G21H 1/12）（无机光敏半导体器件入H01L31/00）（热电器件入H10N10/00）（热释电装置入H10N15/00）（有机光敏半导体器件入H10K30/00）	新增
81	H02K	电机（电动继电器入H01H53/00）	新增
82	G01C	测量距离、水准或者方位；勘测；导航；陀螺仪；摄影测量学或视频测量学（液体水平面的测量入G01F；无线电导航，通过利用无线电波的传播效应，例如多普勒效应，传播时间来测定距离或速度，利用其他波的类似装置入G01S）	新增
83	G01D	非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置；计费设备；非专用于特定变量的传输或转换装置；未列入其他类目的测量或测试	新增
84	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量	新增
85	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试	新增

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
86	B01D	分离 (用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D, 用风力跳汰机或摇床入 B03B, 用其他干法入 B07; 固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离, 利用高压电场的分离入 B03C; 离心机、涡旋装置入 B04B; 涡旋装置入 B04C; 用于从含液物料中挤出液体的压力机身入 B30B 9/02)	原有
87	B01J	化学或物理方法, 例如, 催化作用或胶体化学; 其有关设备	原有
88	B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料 (从固体中除去流体入 B01D; 从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离, 高压电场分离入 B03C; 浮选, 选择性沉积入 B03D; 用干法分离入 B07; 筛选或筛分入 B07B; 挑选入 B07C; 分离特殊物料包含在其他单独一个大类中, 见有关类)	原有
89	B03D	浮选; 选择性沉积法 (与其他固体分离法组合入 B03B; 沉浮分离法入 B03B 5/28)	原有
90	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离; 适用于散装物料的干式分离法, 如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离 (湿式分离方法, 使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03; 干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B; 使用液体的入 B03B, B03D; 用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选, 高压电场分离入 B03C; 用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04; 人工分选, 邮件分拣, 根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C)	原有
91	B08B	一般清洁; 一般污垢的防除 (刷子入 A46; 家庭或类似清洁装置入 A47L; 从液体或气体中分离颗粒入 B01D; 固体分离入 B03, B07; 一般对表面喷射或涂敷液体或其它流体材料入 B05; 用于输送机的清洗装置入 B65G45/10; 对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入 B67C7/00; 一般腐蚀或积垢的防止入 C23; 街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入 E01H; 专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入 E04H4/16; 防止或清除静电荷入 H05F)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
92	B21B	金属的轧制(与 B21 中的金属加工结合使用的辅助加工, 见 B21C; 轧弯入 B21D; 轧制特种制品, 如螺丝、轮、环、圆桶、球入 B21H; 利用轧机的压焊入 B23K 20/04)	原有
93	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品; 与基无切削金属加工有关的辅助加工	原有
94	B21D	金属板或管、棒或型材的基无切削加工或处理; 冲压金属(线材的加工或处理入 B21F)	原有
95	B22C	铸造造型(成型耐火材料一般入 B28B)	原有
96	B22D	金属铸造; 用相同工艺或设备的其他物质的铸造(塑料或塑性状态物质的成型入 B29C; 冶金工艺, 添加到金属中物质的选择入 C21, C22)	原有
97	B22F	金属粉末的加工; 由金属粉末制造制品; 金属粉末的制造(用粉末冶金法制造合金入 C22C); 金属粉末的专用装置或设备	原有
98	B23B	车削; 镗削(用电极代替工具入 B23H, 例如加工孔入 B23H9/14; 用激光束加工入 B23K26/00; 仿形或控制装置入 B23Q)	原有
99	B23C	铣削(拉削入 B23D; 制造齿轮的拉铣入 B23F; 用于磨料或有关喷射入 B24C; 电解浸蚀或电解抛光入 C25F)	原有
100	B23D	刨削; 插削; 剪切; 拉削; 锯; 锉削; 刮削; 其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作(齿轮或类似物的入 B23F; 用局部加热方式切割金属入 B23K; 用于仿形或控制装置入 B23Q)	原有
101	B23K	钎焊或脱焊; 焊接; 用钎焊或焊接方法包覆或镀敷; 局部加热切割, 如火焰切割; 用激光束加工(用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C 23/22; 用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D 19/08; 用浸入方式的铸造入 B22D 23/04; 用烧结金属粉末制造复合层入 B22F 7/00; 机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q; 不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C; 燃烧器入 F23D)	原有
102	B23Q	机床的零件、部件或附件, 如仿形装置或控制装置(在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00); 以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床; 不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合	原有
103	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺(用电蚀入 B23H; 仿形加工或控制的装置入 B23Q)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		3/00)；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或 研磨剂的进给	
104	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持 的工具或台式设备	原有
105	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、 啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用 的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手 入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的 燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加 有防辐射的小室或房间 的组合结构入 G21F7/06）	原有
106	B28D	加工石头或类似石头的材料（采矿或采石用的机械或 方法入 E21C）	原有
107	B29B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料 或包含塑料的废料的其他成分的回收	原有
108	B29C	塑料的成型连接；塑性状态材或料的成型，不包含在 其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制 作预型件入 B29B 11/00；通过将原不连接的层结合 成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B 7/00 至 B32B 41/00）	原有
109	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状 的、蜂窝状的薄层构成的产品	原有
110	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封 （雪茄烟的捆扎和压紧装置入A24C1/44；适合于由物品 或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00；将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00；对瓶子同时进行清洗，灌注和封 装入B67C7/00；瓶子，罐，罐头，木桶，桶或类似容 器的排空入 B67C9/00）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
111	B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H；起重机入 B66C；便携式或可移动的举升或牵引器具，如升降机入 B66D；用于装载或卸载目的的升降货物的装置，如叉车，入 B66F9/00；不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00；液体分配或转移入 B67D；将压缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入 F17C；流体用管道系统入 F17D）	原有
112	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索	原有
113	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P 3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）	原有
114	C01F	金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍的化合物，或稀土金属的化合物（金属氢化物入 C01B 6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00；镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物入 C01B 17/42；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64；含硒或碲的化合物入 C01B 19/00；金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06；叠氮化物入 C01B 21/08；金属氮化物入 C01B 21/092；亚硝酸盐入 C01B 21/50；磷化物入 C01B 25/08；磷的含氧酸盐入 C01B 25/16；碳化物入 C01B 32/90；含硅的化合物入 C01B 33/00；含硼的化合物入 C01B 35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00；具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石，入 C01B39/00；氰化物入 C01C 3/08；氰酸盐入 C01C 3/14；氰氨盐入 C01C 3/16；硫氰酸盐入 C01C 3/20；发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C22B；通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
115	C01G	<p>含有不包含在C01D 或C01F 小类中之金属的化合物(金属氢化物入 C01B 6/00; 卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B 19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06; 叠氮化物入 C01B 21/08; 金属氮化物入 C01B 21/092; 亚硝酸盐入C01B 21/50; 磷化物入C01B 25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B 25/16; 碳化物入 C01B 32/90; 含硅的化合物入 C01B 33/00; 含硼的化合物入 C01B 35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物, 如结晶沸石, 入C01B 39/00; 氰化物入 C01C 3/08; 氰酸盐入 C01C 3/14; 氰氨盐入 C01C 3/16; 硫氰酸盐入 C01C 3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B 、C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)</p>	原有
116	C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型; 玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺(表面处理入 C03C)	原有
117	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分; 玻璃的表面处理; 由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理; 玻璃与玻璃或与其他材料的接合	原有
118	C04B	石灰; 氧化镁; 矿渣; 水泥; 其组合物, 例如: 砂浆、混凝土或类似的建筑材料; 人造石; 陶瓷(微晶玻璃陶瓷入 C03C 10/00); 耐火材料(难熔金属的合金入 C22C); 天然石的处理	原有
119	C08J	加工; 配料的一般工艺过程; 不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理(塑料的加工, 如成型入 B29)	原有
120	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料(涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
121	C09C	纤维状填料以外的无机材料的处理以增强它们的着色或填充性能（无机化合物或非金属元素身的制备入 C01；专门适用于增强它们在砂浆、混凝土、人造石或类似物质中填充性能的材料处理入 C04B 14/00、C04B 18/00、C04B 20/00）；炭黑的制备	原有
122	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入 A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D；木材着色入 B27K 5/02；釉料或搪瓷釉入 C03C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K 3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K 3/12；电解或电泳生成镀层的方法入 C25D）	原有
123	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用	原有
124	C10B	含碳物料的干馏生产煤气、焦炭、焦油或类似物（油的裂化入 C10G；矿石的地下汽化入 E21B43/295）	原有
125	C21C	生铁的加工处理，例如精炼、熟铁或钢的冶炼；熔融态下铁类合金的处理	原有
126	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火（扩散法渗入处理入 C23C）（涉及 C23 大类中的至少一种工艺和小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F17/00）（共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B）	原有
127	C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理	原有
128	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）	原有
129	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		行镀覆处理的见各有关位置, 例如 B21D39/00, B23K; 玻璃的金属化入 C03C; 砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00; 金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D; 用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D; 单晶膜生长入 C30B; 纺织品的金属化入 D06M11/83; 用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04)	
130	C25B	生产化合物或非金属的电解工艺或电泳工艺; 其所用的设备(阳极或阴极保护入 C23F13/00)(单晶生长入 C30B)	原有
131	C25C	电解法生产、回收或精炼金属的工艺; 其所用的设备(阳极或阴极保护入 C23F13/00; 单晶生长入 C30B)	原有
132	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法; 电铸(印刷电路的金属沉积法制造入 H05K 3/18); 工件的电解法接合; 所用的装置(阳极或阴极保护入 C23F13/00; 单晶生长入 C30B)	原有
133	C30B	单晶生长(用超高压的, 例如用于金刚石形成的入 B01J 3/06); 共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层; 材料的区熔精炼(金属或合金的区熔精炼入 C22B); 具有一定结构的均匀多晶材料的制备(金属铸造, 按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D; 塑料的加工入 B29; 改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F); 单晶或具有一定结构的均匀多晶材料; 单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理(用于半导体器件或元件生产的入 H01L); 其所用的装置	原有
134	E04B	一般建筑物构造; 墙, 例如, 间壁墙; 屋顶; 楼板; 顶棚; 建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B 1/00)	原有
135	E04C	结构构件; 建筑材料(桥梁用的入 E01D; 专门设计作隔绝或其他防护用途的入 E04B; 辅助建筑构件入 E04G; 采矿用的入 E21; 隧道用的入 E21D; 具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入 F16, 特别是 F16S)	原有



序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
136	E04D	屋面覆盖层; 天窗; 檐槽; 屋面施工工具 (用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入 E04F 13/00)	原有
137	E04G	脚手架、模壳; 模板; 施工用具或辅助设备, 或其应用; 建筑材料的现场处理; 原有建筑物的修理, 拆除或其他工作	原有
138	E21B	土层或岩石的钻进 (采矿、采石入 E21C; 开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D); 从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆	原有
139	F16L	管子; 管接头或管件; 管子、电缆或护管的支撑; 一般的绝热方法	原有
140	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥	原有
141	F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件 (燃烧设备入 F23; 电加热入 H05B)	原有
142	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量; 角度的计量; 面积的计量; 不规则的表面或轮廓的计量	原有
143	G01R	测量电变量; 测量磁变量 (指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12)	原有
144	H01B	电缆; 导体; 绝缘体; 导电、绝缘或介电材料的选择 (磁性材料的选择入 H01F1/00; 波导管入 H01P)	原有
145	H01F	磁体; 电感; 变压器; 磁性材料的选择	原有
146	H01H	电开关; 继电器; 选择器; 紧急保护装置 (接触电缆入 H01B7/10; 电解式自断续器入 H01G9/18; 紧急保护电路装置入 H02H; 无触点电子开关入 H03K17/00)	原有
147	H01L	半导体器件; 其他类目中不包括的电固体器件 (使用半导体器件的测量入 G01; 一般电阻器入 H01C; 磁体、电感器、变压器入 H01F; 一般电容器入 H01G; 电解型器件入 H01G9/00; 电池组、蓄电池入 H01M; 波导管、谐振器或波导型线路入 H01P; 线路连接器、汇流器入 H01R; 受激发射器件入 H01S; 机电谐振器入 H03H; 扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R; 一般电光源入 H05B; 印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K; 在具有特殊应用的电路中使用的半导体器件见应用相关的小类)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
148	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置, 例如电池组	原有
149	H01Q	天线, 即无线电天线 (微波加热用辐射器或天线入 H05B6/72)	原有
150	H01R	导电连接; 一组相互绝缘的电连接元件的结构组合; 连接装置; 集电器	原有
151	H02G	电缆或电线的安装, 或光电组合电缆或电线的安装	原有
152	H02J	供电或配电的电路装置或系统; 电能存储系统	原有
153	H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备; 直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换; 以及它们的控制或调节 (变压器入 H01F; 机电变换器入 H02K47/00; 控制变压器、电抗器或扼流圈, 电动机、发电机或机电变换器的控制调节入 H02P)	原有
154	H05B	电热; 其他类目不包含的电照明光源; 一般的用于电照明光源的电路	原有
155	H05K	印刷电路; 电设备的外壳或结构零部件; 电气元件组件的制造	原有

## 二、洛迦诺分类号（共 25 个）

### ➤ 生物产业

序号	洛迦诺小类	类名	备注
1	01-01	烘焙食品、饼干、点心、意大利面制品及其他谷类食品，巧克力，糖果类，冰冻食品	原有
2	01-03	奶酪、黄油及其代用品、其他奶制品	原有
3	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器	原有
4	09-02	储藏用罐、鼓形圆桶和木桶	原有
5	09-03	盒、箱、集装箱和罐	原有
6	09-05	袋、小袋、管和囊	原有
7	09-07	封口装置和封口附件	原有
8	09-99	其他杂项	原有
9	19-08	其他印刷品	原有
10	24-01	医生、医院和实验室用的仪器和设备	原有
11	24-02	医疗器械、实验室用器械和实验室用工具	原有
12	24-04	用于包扎伤口、护理和医疗处理的用品	原有
13	24-99	其他杂项	原有
14	28-02	化妆品	原有
15	28-03	梳妆用品和美容院设备	原有

➤ **新材料产业**

序号	洛迦诺小类	类名	备注
16	02-02	服装	原有
17	02-03	帽子、头部遮盖物	原有
18	02-04	鞋、短袜和长袜	原有
19	02-05	领带、围巾、颈巾和手帕	原有
20	02-07	缝纫用品、服饰用品和服装附件	原有
21	05-05	纺织纤维制品	原有
22	05-06	人造或天然材料片材	原有
23	07-01	瓷器、玻璃器皿、餐用盘碟和其他类似物品	原有
24	11-02	小装饰品，桌子、壁炉台和墙的装饰物，花瓶和花盆	原有
25	25-01	建筑材料	原有